

Schmiedelack Glimmer

Artikel-Nr.: 2611

SL-GLI

Werkstoff: Thermoplastische 1K-Acrylharzkomposition mit hochbeständigem Eisenglimmer und, je nach Farbton, zusätzlich mit Aluminium und/oder Buntpigmenten; licht- und wetterrecht pigmentiert.

Einsatzgebiet: Frisch verzinkte und abgewitterte, verzinkte Teile, nicht eloxiertes Aluminium und viele Kunststoffe, die eine sehr widerstandsfähige, licht- und wetterbeständige Deckbeschichtung erhalten und gleichzeitig höchste optische Ansprüche erfüllen sollen.
PHARMOL: SL-GLI zeichnet sich aus durch hervorragende Haftung, speziell auf verzinktem Untergrund und extreme Feuchtebeständigkeit. Allgemeiner Metall- und Stahlbau sowie im Schmiedebereich. Kunstschmiedearbeiten, Lampen, Vordächer, Tür- und Toranlagen, Einfriedungen, Geländer, Treppenaufgänge, Fahnenmasten, Werbeschilder, Absperrpoller, Lichtmasten und vieles mehr.

Eigenschaften: **PHARMOL: SL-GLI** kann direkt auf Zink- und Aluoberflächen aufgetragen werden. Nach der raschen Trocknung entsteht eine dauerelastische Beschichtung mit hervorragender Haftung.
PHARMOL: SL-GLI widersteht in unübertroffener Weise Umweltangriffen durch Licht und Feuchtigkeit. Durch eine spezielle Kombination aus zäh-harten Acrylaten und Eisenglimmer entsteht eine Kunststoffschicht, welche dekoratives Aussehen sowie extremen Korrosionsschutz über 10 Jahre ermöglicht. Starke Betonung des Metallcharakters und der plastischen Formgebung des Objekts sind weitere Eigenschaften besonders der aluminiumhaltigen Farbtöne.

PHARMOL: SL-GLI wird in 3 Abstufungen der Oberflächenrauigkeit (Haptik) und des Glanzes angeboten.

<u>Soft-Glimmer</u>	<u>Standard-Glimmer</u>	<u>Rustikal-Glimmer</u>
feine, samtartige Oberfläche halbmatt	normale, raue Oberfläche matt	grobe, raue Oberfläche für besondere Effekte stumpf matt

Die Blockfestigkeit der ausgehärteten Beschichtung ist sehr hoch, auch bei Wärmeeinwirkung. Die Einsatzmöglichkeiten sind jedoch vom Anwender für den jeweiligen Einsatzzweck zu überprüfen.
PHARMOL: SL-GLI ist die Weiterentwicklung unserer bewährten Direktbeschichtung für Zink und Alu und hat sich auf über 15.000.000 m² durch verbesserte Licht- und Wetterbeständigkeit behauptet.

Anwendung:

Vorbehandlung: Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen, den Verbund und die Haftung störenden Rückständen sein. Korrosionsprodukte sind grundsätzlich mechanisch, soweit als möglich, idealerweise bis zum intakten Untergrund, zu entfernen.
Beste Ergebnisse werden bei gesweepen bzw. gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt.

Bei zu erwartender hoher Belastung (thermisch, mechanisch, witterungsbedingt) empfehlen wir in jedem Fall Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder Strahlen des Untergrundes (bis zu einem Reinheitsgrad von min. Sa 2.5 bei Stahl, Eisen o. Guss)

Beschichtung:

Zink und Alu: **PHARMOL: SL-GLI** wird ohne Ansäuern, ohne Schleifen und ohne Haftgrund direkt auf Zink- und Aluflächen in 1 - 2 Schichten mit einer Schichtdicke von 80 - 100 µm Trockenfilm (TFD), ca. 160 - 200 µm Nassfilmdicke (NFD) aufgebracht.

Stahl, Eisen, Guss: Auf Stahl, Eisen, Grauguss oder bei Fehlstellen in der Verzinkung empfehlen wir bei hoher Belastung oder im Außenbereich eine unserer bewährten Korrosionsschutzgrundierungen auf 1K- oder 2K-Basis zu verwenden. Bei intaktem Untergrund oder grundierten Teilen wird **PHARMOL: SL-GLI** in 1 - 2 Arbeitsgängen mit einer Schichtdicke von 80 - 100 µm Trockenfilm (TFD), ca. 160 - 200 µm Nassfilmdicke (NFD) aufgebracht.

Bei extrem belasteten Objekten mit häufiger Feuchtebeanspruchung verbessert eine erhöhte Schichtdicke um max. 50 % die Lebensdauer deutlich.

